⑫ 公開実用新案公報(U)

昭61-39980

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和61年(1986)3月13日

H 05 K

5/02

6679-5F 7216-5F

審査請求 未請求 (全2頁)

図考案の名称

高圧電源用ケース

②実 顔 昭59-124846

20出 願 昭59(1984)8月15日

⑫考 案 者

川 井 洋 一

長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所内

⑪出 願 人

株式会社村田製作所

長岡京市天神2丁目26番10号

砂代 理 人

弁理士 岡田 和秀

匈実用新案登録請求の範囲

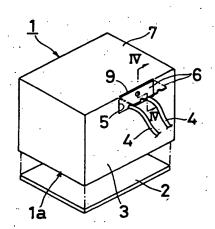
- (1) 外壁の一部に開口された高圧リード線の挿入窓と、この操挿入窓の奥側に形成された支持壁と、該挿入窓を閉塞するとともに、この閉塞状態において支持壁に固定される扉とを備え、この扉は薄肉ヒンジを介して前記外壁に一体に形成され、該扉の遊端辺と、挿入窓の閉塞時において該扉の遊端辺と突き合わされる挿入窓の側辺とにそれぞれ高圧リード線の引き出し溝を対向形成し、両引き出し溝の対向状態で高圧リード線を抜け止め状に圧接する固定穴を構成可能にし、更に前記支持壁に挿入窓側の切り欠き挿通部と連続する高圧リード線の挿通部を形成してなる高圧電源用ケース。
- (2) 前記実用新案登録請求の範囲第1項に記載の 高圧電源用ケースにおいて、前記挿入窓と扉と の切り欠き挿通部の外部に臨む口縁に円弧状の

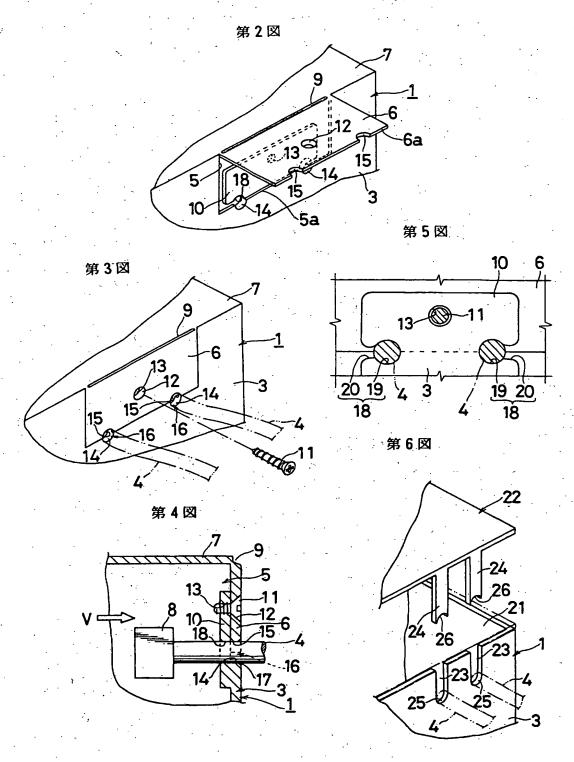
面取りが施されている高圧電源用ケース。 図面の簡単な説明

第1図ないし第5図は本考案の実施例を示し、第1図はこの実施例の高圧電源用ケースを一部分解して示す斜視図、第2図は扉が開かれた状態を示す要部拡大斜視図、第3図は扉を閉じた状態を示す要部拡大斜視図、第4図は第1図における切断線IV-IVに沿う拡大断面図、第5図は第4図におけるV矢視図、第6図は従来例を示す要部分解斜視図である。

3,7…外壁、4…高圧リード線、5…挿入窓、5 a…挿入窓の側辺、6…扉、6 a…扉の遊端辺、9…薄肉ヒンジ、10…支持壁、14…挿入窓側の引き出し溝、15…扉側の引き出し溝、15…扉側の引き出し溝、16…固定穴、17…口縁、18…支持壁の挿通部。

第1図





⑲ 日 本 国 特 許 庁(J P)

⑪実用新案出願公開

⑩ 公開実用新案公報 (U)

昭61-39980

Colnt_Cl_1

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和61年(1986)3月13日

H 05 K

7/00 5/02 6679-5F 7216-5F

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

が代 理

高圧電源用ケース

⑨実 願 昭59-124846

每出 願 昭59(1984/8月15日

態考 案 者 川 井

川 井 洋 一

長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所内

郊出 願 人 株式会社村田製作所

株式会住村田製作所 弁理士 岡田 和秀

長岡京市天神2丁目26番10号

明細書

- 1、考案の名称 高圧電源用ケース
- 2、実用新案登録請求の範囲
- (1)外壁の一部に開口された高圧リード線の挿入 窓と、この挿入窓の奥側に形成された支持壁と、 該挿入窓を閉塞するとともに、この閉塞状態にお いて支持壁に固定される扉とを備え、この扉は薄 肉ヒンジを介して前記外壁に一体に形成され、該 扉の遊端辺と、挿入窓の閉塞時において該扉の遊 端辺と突き合わされる挿入窓の側辺とにそれぞれ 高圧リード線の引き出し溝を対向形成し、両引き 出し溝の対向状態で高圧リード線を抜け止め状に 圧接する固定穴を構成可能にし、更に前記支持壁 に挿入窓側の切り欠き挿通部と連続する高圧リー ド線の挿通部を形成してなる高圧電源用ケース。 (2)前記実用新案登録請求の範囲第1項に記載の 高圧電源用ケースにおいて、前記挿入窓と扉との 切り欠き挿通部の外部に臨む口縁に円弧状の面取 りが施されている高圧電源用ケース。

理

- 3 、考案の詳細な説明

く産業上の利用分野>

本考案は、高圧リード線が引き出される高圧電源用ケースに関する。

く従来の技術>

一般に、この種の高圧電源用ケースはケース内に組み込まれた回路部品に接続される高圧リード線を外部に引き出す必要があるため、ケースの一部に該高圧リード線が挿通される構造を設けなければならないという要請がある。

ところで、従来この種の高圧電源用ケースとしては、例えば第6図に示すように、上側面全面が開口されたケース本体1と、このケース本体1の開口部21を閉塞する蓋22とを備え、前記ケース本体1のひとつの側壁3に前記開口部21から高圧リード線4,4が挿入されるU字状の切り欠き溝23,23を形成するとともに、前記蓋22に該切り欠き溝23,23に嵌め込まれる嵌合片24,24を突出形成し、各嵌合片24の先端部と切り欠き溝23の下端部とにそれぞれ高圧リー

ド線4,4の周面形状に合った半円形の凹部25,26を対向状に形成してなり、前記切り欠き溝23,23に高圧リード線4,4を挿入したのち、嵌合片24,24を切り欠き溝23,23に嵌め込み、次いでケース本体1に蓋22を被せることにより、該高圧リード線4,4を前記両凹部25,25,26,26で抜け止め状に保持するようにしたものが知られている。

く考案が解決しようとする問題点>

しかしながら、上記従来例の場合、ケース本体 1 と蓋22とを別々に形成しなければならないため、該ケース本体1と蓋22とのそれぞれについる型を用意する必要があり、金型の製作費ストースが高価につくという問題点がある。また、切りのが高価と蓋22とを組み付ける際に、前記切り大き溝23,23と嵌合片24,24とを位置合わせもで要する。

本考案はかかる従来の問題点に鑑み、高圧リード線が挿通される構造を有する高圧電源用ケース

翻到中

を単一の金型で成形し得るようにするとともに、 高圧リード線の組み込み作業を容易に行ない得る ようにすることを目的とする。

く問題点を解決するための手段>

く実施例>

以下、本考案を図面に示す実施例に基づき詳細に説明する。



第1図はこの実施例の高圧電源用ケースを一部分解して示す斜視図である。この図において、符号1は絶縁性樹脂からなるケース本体である。のケース本体1は底部が開口され、この開口をれての開口を表現のひとつの側壁3の上端部には高圧リーを根4、4が挿入される矩形状の挿入窓5が開口をれており、この挿入窓5の上端には該窓5を閉塞出れる。前の上端には該窓5を閉塞より、この挿入窓5の上端には該窓5を閉塞より、この挿入窓5の上壁7から一体に連出路成2に接続され、その挿入端に例えば接続用コネクタ8(第4図参照)が取り付けられている。

第2図は前記扉6が開かれた状態を示す要部拡大斜視図であり、第3図は該扉6を閉じた状態を示す状態を示す状態のであり、第4図は第1回のおり、第4図でありなが、第4図である。これのとのは第4図におけると上壁である。には薄肉におり、前記扉6はこの間にはずられることがある。5側へ折り曲げられることにより、

該挿入窓5を閉塞する。薄肉ヒンジ9はケース状 体1の上壁7の側辺部分の壁をはいるに形成の の上壁7の側辺部分の壁をである。この挿入窓5時はこのの を支持はこのの を支持はこのの を支持する。であるが記されての が記においるであるが記されている。 を支持成されているが記が にはタッピス11が挿通とにみれるが にはタッド成されているが にはかいけるが にはが形成されているが にはが形成されているが にはがれているが にはがれているが にはがれているが にはがれているが にはがれているが にはがれているが にはれているが にはれている。 にはれているが にはれている。 にはれている。

前記扉6の遊端辺6aおよびこの扉6を閉じた 状態において該扉6の遊端辺6aと突き合わされ る挿入窓5の側辺5aにはそれぞれ各高圧リード 線4,4が挿通される半円形の引き出し溝14,1 4,15,15が対向して形成されている。両引き 出し溝14,14,15,15は第3図に示すよう に、その突き合わせ対向状態において、各高圧リード線4,4を抜け止め状に圧接する円形の固定 穴16,16を構成する。なお、この固定穴16 は高圧リード線4を抜け止め状に圧接するもので あれば必ずしも円形に限られず、したがって両引 き出し溝14,15も半円形に限定されない。

また、これら両引き出し溝14,14,15,1 5からケース本体1内に差し込まれた高圧リード線4,4は両引き出し溝14,14,15,15の外部に臨む口縁17,17に圧接するため、この当接部分が該口縁17,17に圧迫されて損傷を来たすおそれがある。これを防止するために、各口縁17,17には第4図に示すように、円弧状の面取りが施されている。

前記支持壁10には挿入窓5側の引き出し溝14,14,15,15に対応して、各引き出し溝14,15と連続する高圧リード線4の挿通部18,18が形成されている。各挿通部18は前記固定穴16と一致する高圧リード線4の嵌め込み部分19と、この嵌め込み部分19に高圧リード線4を導入する導入部分20とからなり、該導入部分20,20は嵌め込み部分19,19と支持壁10の側面との間にわたって切り欠き形成されている。

いま、上記構成の髙圧電源用ケースに高圧リー ド線4,4を挿入しようとする場合、まずこれら の高圧リード線4,4を支持壁10の挿通部18, 18に嵌め込む。この場合、各高圧リード線4, 4 をそれぞれ導入部分20,20から嵌め込み部 分19,19へ圧入することになる。また、この とき高圧リード線4,4は大きく開口された挿入 窓5からケース本体1内に挿入されるので、挿入 端にコネクタ8が取り付けられたものであっても、 容易に挿入することが可能である。次いで、支持 壁10の挿通部18,18に挿通された高圧リー ド線 4 , 4 を挿入窓 5 側の引き出し溝 1 4 , 1 4 , 15,15上にセットしたのち、扉6を挿入窓5 側に折り曲げて該挿入窓5を閉塞し、タッピング ビス11により該扉6を支持壁10に固定する。 これにより、高圧リード線4,4は扉6側の引き 出し溝15,15と挿入窓5側の引き出し溝14, 14との間に抜け止め状に保持される。

く考案の効果>

以上のように本考案によれば、外壁の一部に開

口された高圧リード線の挿入窓と、この挿入窓の 奥側に形成された支持壁と、該挿入窓を閉塞する とともに、この閉塞状態において支持壁に固定さ れる扉とを備え、この扉は薄肉ヒンジを介して前 記外壁に一体に形成され、該扉の遊端辺と、挿入 窓の閉塞時において該扉の遊端辺と突き合わされ る挿入窓の側辺とにそれぞれ高圧リード線の引き 出し溝を対向形成し、両引き出し溝の対向状態で 高圧リード線を抜け止め状に圧接する固定穴を構 成可能にし、更に前記支持壁に挿入窓側の切り欠 き挿通部と連続する高圧リード線の挿通部を形成 してなるものとしたので、従来例のようにケース 本体と蓋とを異なる金型から別々に構成しなけれ ばならないといった不都合をなくし、ケース本体 成形用の金型に高圧リード線を固定する部分を構 成することができるため、高圧リード線が挿通さ れる構造を有する高圧電源用ケースを単一の金型 で成形することができ、製造コストの低減化を図 ることができる。また、挿入窓内に高圧リード線 を挿入した状態で扉を閉じ、この扉を支持壁に固

定するだけで高圧リード線を組み込むことができるので、その組み込み作業を容易に行なうことができるなど、実用上の効果が大きい。

4、図面の簡単な説明

第1図ないし第5図は本考案の実施例を示し、 第1図はこの実施例の高圧電源用ケースを一部分 解して示す斜視図、第2図は扉が開かれた状態を 示す要部拡大斜視図、第3図は扉を閉じた状態を 示す要部拡大斜視図、第4図は第1図における切 断線VーVに沿う拡大断面図、第5図は第4図に おけるV矢視図、第6図は従来例を示す要部分解 斜視図である。

3,7 ··· 外壁、4 ··· 高圧リード線、5 ··· 挿入窓、5 a··· 挿入窓の側辺、6 ··· 扉、6 a··· 扉の遊端辺、9 ··· 薄肉ヒンジ、10 ··· 支持壁、14 ··· 挿入窓側の引き出し溝、15 ··· 扉側の引き出し溝、16 ··· 固定穴、17 ··· 口縁、18 ··· 支持壁の挿通部。出願人株式会社村田製作所代理人 弁理士 岡田和秀

3: 側壁

4: 高圧リード線

5: 挿入窓

5a: 侧 辺

6: 扉

6a: 扉の遊端辺

7: 上壁

9: 薄 肉ヒンジ

10: 支持壁

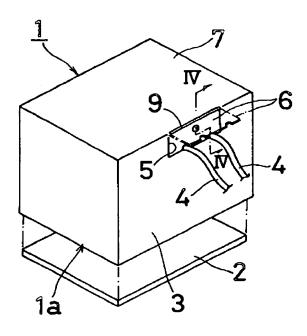
14,15: 引き出し満

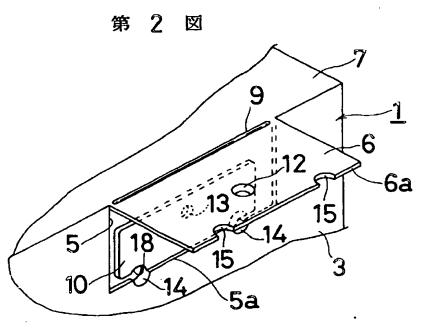
16: 固定穴

17:口林

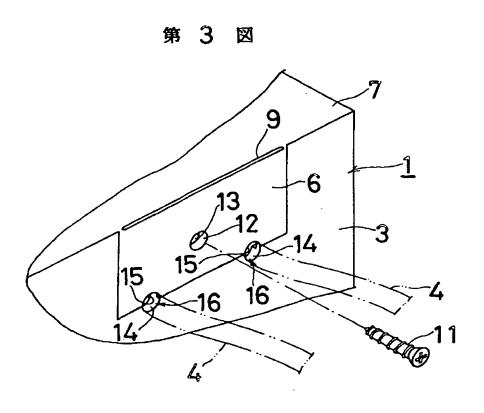
18: 挿通部

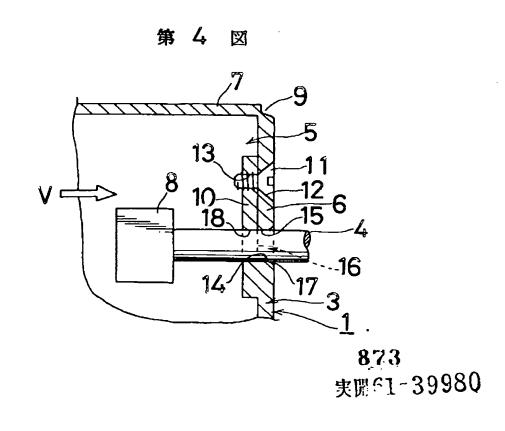
第 1 図



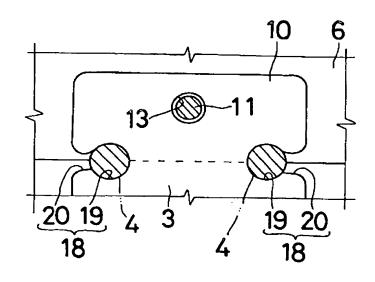


872

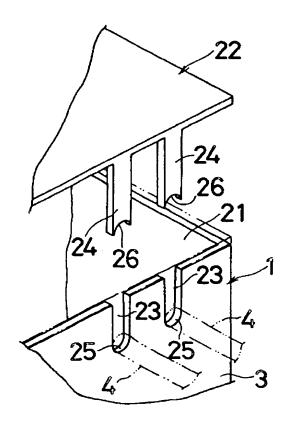








第 6 図



874 火車61 110980